

## Материалы, используемые при изготовлении вакуумных и воздушных насосов.

Компрессоры изготавливаются в нескольких вариантах.

Основные части компрессоров и материалы, употребленные при их изготовлении, для отдельных типов изделий, поданы в таблице:

Существует возможность использования других материалов, если это будет оговорено обеими сторонами.

Название части	Тип компрессора	Обозначение материала, из которого изготовлено изделие					
		1	3	4	5	6	7
Корпус насоса	PW/DW.1.	250	250	ZbCr32	B101	200-400	G-X5**
	PW/DW.4.						
	PW/DW.5.						
	PW/DW.7.						
Корпус уплотнения	PW/DW.1.	250	250	ZbCr32	B101	200-400	G-X5**
	PW/DW.4.						
	PW/DW.5.						
	PW/DW.7.						
Звенья всасывающе-нагнетательные Звенья дистанционные	PW/DW.1.	250	250	ZbCr32	ZbCr32	200-400	G-X5**
	PW/DW.4.						
	PW/DW.5.			G-X5**			
	PW/DW.7.						
Роторы	PW/DW.1.	B101	200-400	G-X25**	B101	B101	G-X25**
	PW/DW.4.			G-X5**			
	PW/DW.5.	MK80					
	PW/DW.7.						
Вал	PW/DW.1.	2H13	2H13	1H18N9T	1H18N9T	2H13	H17N13M2T
	PW/DW.4.						
	PW/DW.5.						
	PW/DW.7.						
Дроссель	PW/DW.1.	itamid	itamid	itamid	itamid	200-400	G-X5**
	PW/DW.4.						
	PW/DW.7.	250	250	ZbCr32	ZbCr32		
Уплотнение на валу мягкое шнуровое	PW/DW.1.	Уплотнение вала мягкое шнуровое № 6498					
	PW/DW.4.						
	PW/DW.7.						
Уплотнения на валу механическое фронтальное	PW/DW.1.	Уплотнение вала механическое фронтальное *					
	PW/DW.4.						
	PW/DW.5.						
	PW/DW.7.						

\* Требуется технической и торговой договоренности

\*\* G-X5N и Mo 19.11.2 – аустенитная литая сталь

\*\*\* CrX25CrN и Mo 25.9.3 – аустенитная специальная литая сталь

## Конструктивное исполнение

Конструктивное исполнение обозначено кодом – e e1e1e2, где

e - показывает температуру качаемого газа

e1e1 - определяет вид и тип уплотнения вала

e2 - составляет запас (обозначение 0)

Объяснение структуры обозначения звена:

e=1 для всех насосов и воздуходувок to max = 100°C

e1e1

- PW/DW.1

e1e1 = 01 - мягкое шнуровое уплотнение

e1e1 = 10 - механическое уплотнение „ANGA" 22A1

e1e1 = 12 - механическое уплотнение „Crane" 2100

- PW/DW.4

e1e1 = 01 - мягкое шнуровое уплотнение

e1e1 = 11 - механическое уплотнение „ANGA" 32A3

- PW/DW.5

e1e1 = 10 - механическое уплотнение „ANGA" 43A1

e1e1 = 12 - механическое уплотнение „Crane" 2100

- PW/DW.7

e1e1 = 01 - мягкое шнуровое уплотнение

e1e1 = 10 - механическое уплотнение „ANGA" 80A1