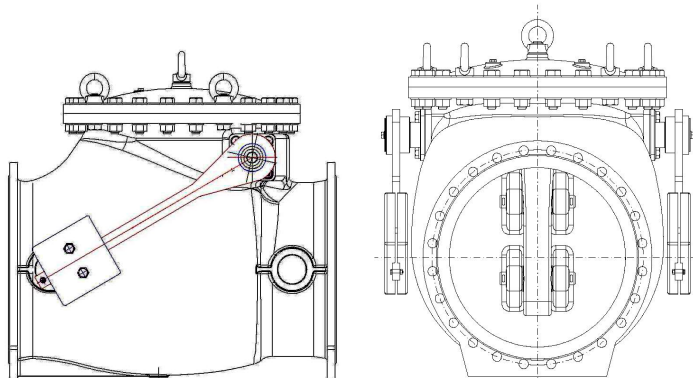


ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ШАРНИРНО-ОТКИДНЫМ ДИСКОМ С ДВУМЯ РЫЧАГАМИ

DN 100 – 500
PN 10/16
Модель V2 – 08/2P



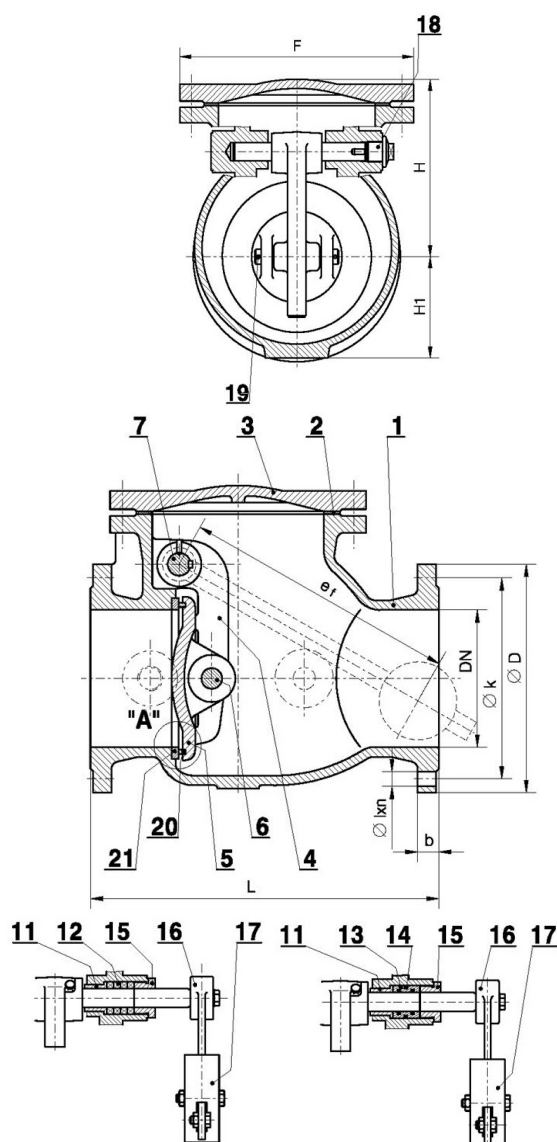
ПРИМЕНЕНИЕ: Вода, питьевая вода, газ, пар и кипящая вода, сточные воды, нефть, воздух

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА: EN 558-1
 SERIES 48 (DIN 3202 Series F 6)

ИСПЫТАНИЯ: В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР DN	РСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	
			Корпус	Закрыт		
50 - 500	10	10	16	10	до 70° C	до max 200° C
50 - 500	16	16	25	16	10	-
					16	13



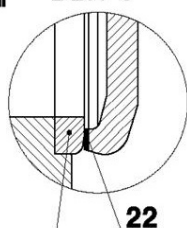
ПОЗ	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИ-АЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	EN 1563	GGG	ВЧШГ
2	ARAMID	ARAMID	Арамид
3	EN 1563	GGG	ВЧШГ
4	EN 1563	GGG	ВЧШГ
5	EN 1563	GGG	ВЧШГ
6	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
7	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
8	VITON	VITON	Фторированная резина
	NBR	NBR	Резина, устойчивая к жирам и нефтепродуктам
	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
9	X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	CC480K	CuSn 10	Бронза
12	PTFE	PTFE	Политетрафлуорэтилен
13	CC480K	CuSn 10	Бронза
14	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
15	CC480K	CuSn 10	Бронза
16	S355J2+N	St 52-3 N	Сталь
17	EN 1563	GGG	ВЧШГ
18	EN 1563	GGG	ВЧШГ
19	A2	A2	Нержавеющая сталь
20	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
21	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
22, 23	X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
24	CW 508 L	CuZn 37	Латунь

Другие материалы по запросу

УПЛОТНЕНИЕ

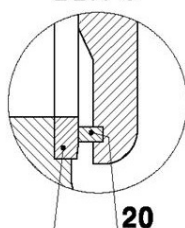
"А"

≤ 200°C



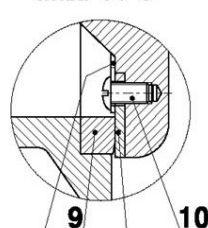
23
NIRO / NIRO
Bz / Bz
Ms / Ms

≤ 200°C



21
Bz / Bz
Ms / Ms

max. 70°C



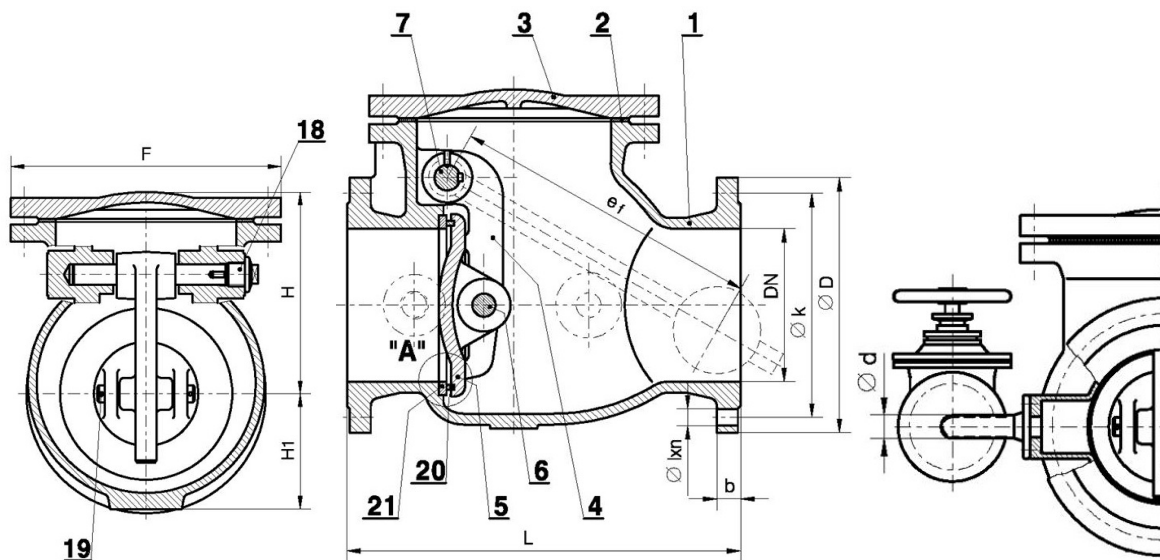
24
NIRO (Bz, Ms) / VITON
NIRO (Bz, Ms) / NBR
NIRO (Bz, Ms) / EPDM

Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 08/2P
- Номинальный размер
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

Поз.	Часть
1	КОРПУС
2	ПРОКЛАДКА
3	КРЫШКА
4	РЫЧАГ
5	КЛАПАН
6	ШТИФТ
7	ВАЛ
8	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
9	КОЛЬЦО СЕДЛА КОРПУСА
10	ВИНТ
11	МАНЖЕТА
12	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА
13	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАНЖЕТА САЛЬНИКА
14	„О“ КОЛЬЦО
15	МУФТА
16	РЫЧАГ
17	ГРУЗ
18	СТОПОРНЫЙ ВИНТ
19	ШТИФТ
20	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
21	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
22	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
23	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
24	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО



Байпас

Фланцы согласно стандарту EN 1092-2 (DIN 2501)

n = количество фланцевых отверстий

l = диаметр фланцевых отверстий

m = вес в кг

Остальные характеристики предоставляются по запросу.

DN	L	H	H1		F	PN 10				PN 16				d	m kg
						D	κ	n	1	D	κ	n	1		
50	200	130	60	155	125	165	125	4	19	165	125	4	19	15	17
65	240	155	65	175	190	185	145	4	19	185	145	4	19	15	28
80	260	170	75	175	210	200	160	4	19	200	160	8	19	15	30
100	300	200	95	195	230	220	180	8	19	220	180	8	19	15	38
125	350	225	110	225	270	250	210	8	19	250	210	8	19	15	54
150	400	240	120	240	310	285	240	8	23	285	240	8	24	15	71
200	500	280	155	290	370	340	295	8	23	340	295	12	24	25	125
250	600	330	180	300	425	395	350	12	23	405	355	12	28	25	160
300	700	360	200	325	490	445	400	12	23	460	410	12	28	25	210
350	800	410	260	498	550	505	460	16	23	520	470	16	28	25	355
400	900	450	290	567	620	565	515	16	28	580	525	16	31	25	470
500	1100	540	310	800	730	670	620	20	28	715	650	20	34	50	720