

# ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ШАРНИРНО-ОТКИДНЫМ ДИСКОМ С АМОРТИЗИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ (ДЕМПФЕРОМ)

**DN 100 – 1000**  
**PN 10/16**  
**Модель V2 – 08/A**



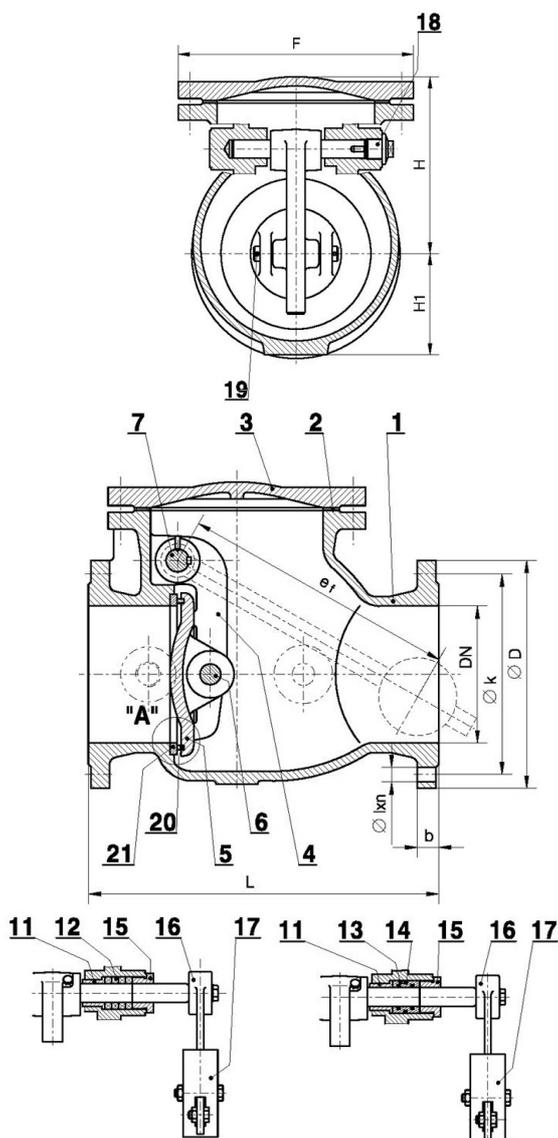
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Вода, питьевая вода, газ, пар и кипящая вода, сточные воды, нефть, воздух

**СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА:** EN 558-1 SERIES 48 (DIN 3202 Series F 6)

**ИСПЫТАНИЯ:** В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

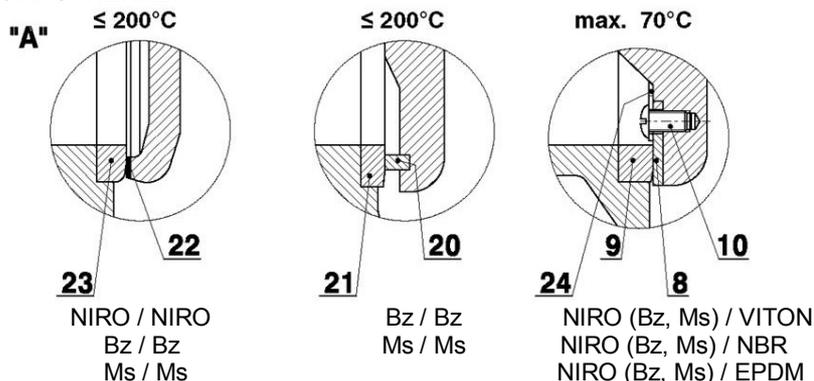
НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР DN	РСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	
			Корпус	Закрыт		
					до 70° C	до max 200° C
100 - 1000	10	10	16	10	10	-
100 - 1000	16	16	25	16	16	13



ПОЗ	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	EN 1563	GGG	ВЧШГ
2	ARAMID	ARAMID	Арамид
3	EN 1563	GGG	ВЧШГ
4	EN 1563	GGG	ВЧШГ
5	EN 1563	GGG	ВЧШГ
6	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
7	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
8	VITON	VITON	Фторированная резина
	NBR	NBR	Резина, устойчивая к жирам и нефтепродуктам
	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
9	X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	CC480K	CuSn 10	Бронза
12	PTFE	PTFE	Политетрафлуорэтилен
13	CC480K	CuSn 10	Бронза
14	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
15	CC480K	CuSn 10	Бронза
16	S355J2+N	St 52-3 N	Сталь
17	EN 1563	GGG	ВЧШГ
18	EN 1563	GGG	ВЧШГ
19	A2	A2	Нержавеющая сталь
20	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
21	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
22, 23	X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
24	CW 508 L	CuZn 37	Латунь

Другие материалы по запросу

**УПЛОТНЕНИЕ**

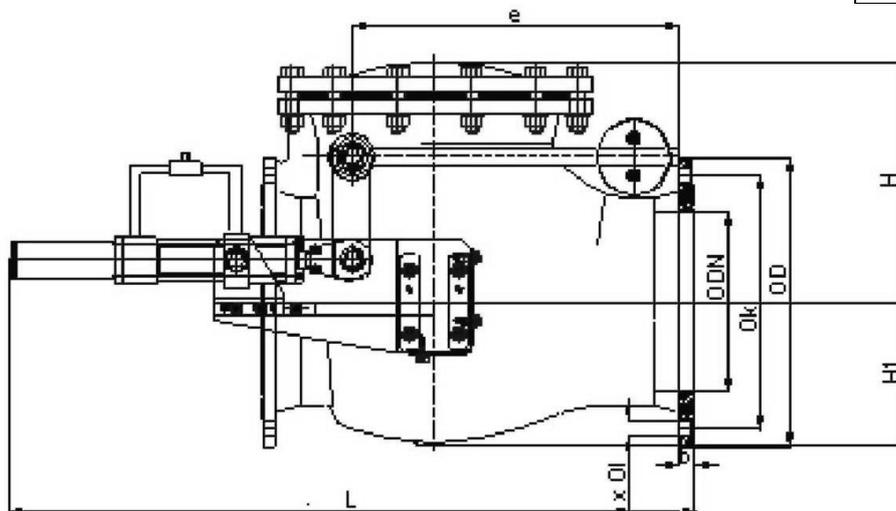


**Заказ**

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 08/A
- Номинальный размер
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

Поз.	Часть
1	КОРПУС
2	ПРОКЛАДКА
3	КРЫШКА
4	РЫЧАГ
5	КЛАПАН
6	ШТИФТ
7	ВАЛ
8	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
9	КОЛЬЦО СЕДЛА КОРПУСА
10	ВИНТ
11	МАНЖЕТА
12	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА
13	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАНЖЕТА САЛЬНИКА
14	„О“ КОЛЬЦО
15	МУФТА
16	РЫЧАГ
17	ГРУЗ
18	СТОПОРНЫЙ ВИНТ
19	ШТИФТ
20	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
21	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
22	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
23	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
24	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО



**Фланцы согласно стандарту EN 1092-2 (DIN 2501)**

n = количество фланцевых отверстий

l = диаметр фланцевых отверстий

m = вес в кг

Остальные характеристики предоставляются по запросу.

DN	L	H	H1	F	PN 10				PN 16				d	m kg	
					D	к	n	l	D	к	n	l			
100	300	200	95	195	230	220	180	8	19	220	180	8	19	15	38
125	350	225	110	225	270	250	210	8	19	250	210	8	19	15	54
150	400	240	120	240	310	285	240	8	23	285	240	8	24	15	71
200	500	280	155	290	370	340	295	8	23	340	295	12	24	25	125
250	600	330	180	300	425	395	350	12	23	405	355	12	28	25	160
300	700	360	200	325	490	445	400	12	23	460	410	12	28	25	210
350	800	410	260	498	550	505	460	16	23	520	470	16	28	25	355
400	900	450	290	567	620	565	515	16	28	580	525	16	31	25	470
500	1100	540	310	800	730	670	620	20	28	715	650	20	34	50	720
600	1300	615	460	900	855	780	725	20	31	840	770	20	37	50	1000
700	1500	730	440	1100	1025	895	840	24	31	910	840	24	37	50	1720
800	1700	1005	515	1000	1115	1015	950	24	34	1025	950	24	41	100	2230
900	1900	1149	600	1000	1255	1115	1050	28	34	1125	1050	28	41	100	3130
1000	2100	1276	660	1500	1355	1230	1160	28	37	1255	1170	28	44	100	4150