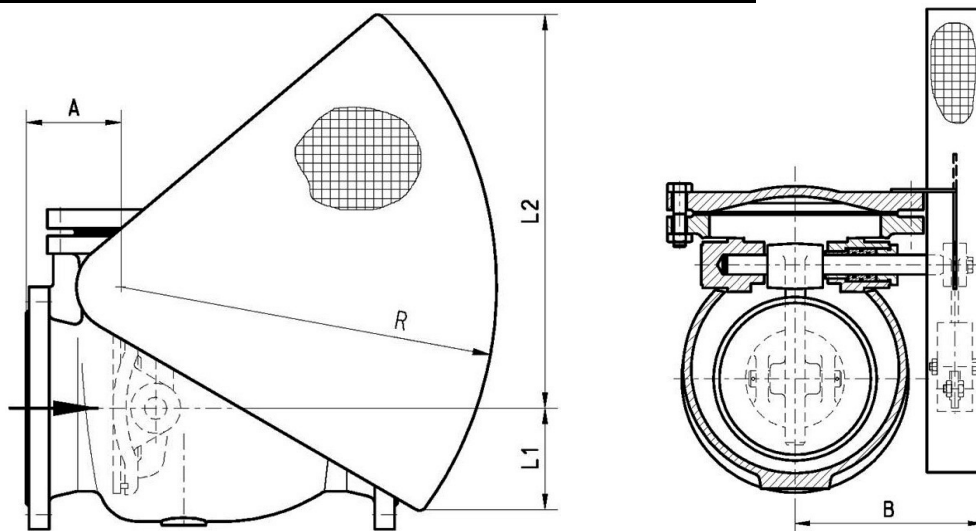


ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ШАРНИрно-ОТКИДНЫМ ДИСКом С ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ

DN 50 – 1000
PN 10/16
Модель V2 – 08/K



Положение защитного кожуха: справа по направлению потока

ПРИМЕНЕНИЕ: Вода, питьевая вода, газ, пар и кипящая вода, сточные воды, нефть, воздух

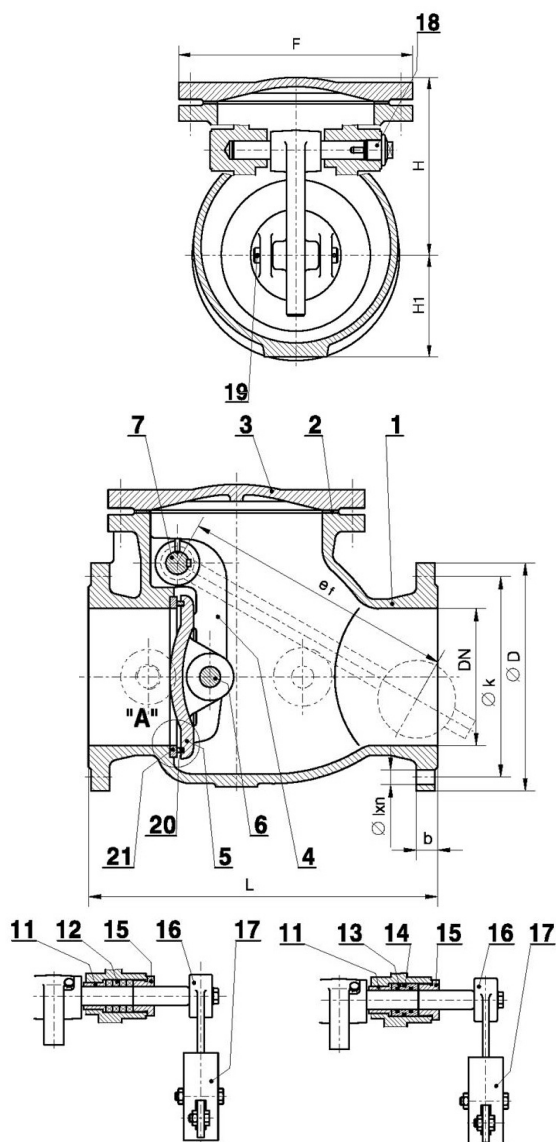
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА: EN 558-1 SERIES 48 (DIN 3202 Series F 6)

ИСПЫТАНИЯ: В соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230).

Установка фланцев согласно EN 1092-2 (DIN 2501) или по запросу согласно BS, ANSI.

DN	R	L1	L2	A	B
50	125	20	170	75	150
65	155	15	220	85	185
80	175	20	240	90	195
100	205	0	280	95	220
125	240	0	330	110	235
150	280	0	400	115	270
200	365	0	500	130	295
250	455	0	585	145	330
300	545	0	750	145	375
350	600	0	830	190	405
400	680	0	955	210	495
500	820	0	970	220	520
600	950	357	1231	260	620
700	1260	465	1330	365	697
800	По запросу				
900					
1000					

НОМИНАЛЬ- НЫЙ РАЗМЕР DN	РСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN bar	ФЛАНЦЫ EN 1092-2 (DIN 2501) bar	ДАВЛЕНИЕ ОПРЕССОВКИ bar		ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	
			Корпус	Закрыт		
50 - 1000	10	10	16	10	до 70° C	до max 200° C
50 - 1000	16	16	25	16	10	-
					16	13



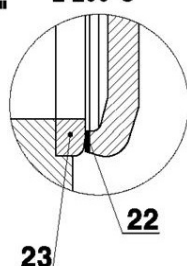
ПОЗ	МАТЕРИАЛ ПО EN	МАТЕРИАЛ ПО DIN	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
1	EN 1563	GGG	ВЧШГ
2	ARAMID	ARAMID	Арамид
3	EN 1563	GGG	ВЧШГ
4	EN 1563	GGG	ВЧШГ
5	EN 1563	GGG	ВЧШГ
6	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
7	X20Cr13	X20Cr13	Нержавеющая сталь
8	VITON	VITON	Фторированная резина
	NBR	NBR	Резина, устойчивая к жирам и нефтепродуктам
	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
9	X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
10	A2	A2	Нержавеющая сталь
11	CC480K	CuSn 10	Бронза
12	PTFE	PTFE	Политетрафторэтилен
13	CC480K	CuSn 10	Бронза
14	EPDM	EPDM	Этилен - пропиленовый каучук
15	CC480K	CuSn 10	Бронза
16	S355J2+N	St 52-3 N	Сталь
17	EN 1563	GGG	ВЧШГ
18	EN 1563	GGG	ВЧШГ
19	A2	A2	Нержавеющая сталь
20	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
21	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
22, 23	X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	Нержавеющая сталь
	CC493K	CuSn7ZnPb	Бронза
	CW 508 L	CuZn 37	Латунь
24	CW 508 L	CuZn 37	Латунь

Другие материалы по запросу

УПЛОТНЕНИЕ

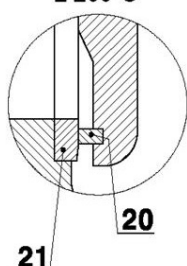
"А"

≤ 200°C



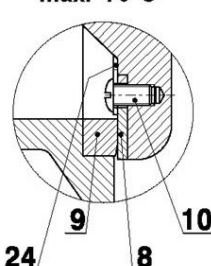
NIRO / NIRO
Bz / Bz
Ms / Ms

≤ 200°C



Bz / Bz
Ms / Ms

max. 70°C



NIRO (Bz, Ms) / VITON
NIRO (Bz, Ms) / NBR
NIRO (Bz, Ms) / EPDM

Заказ

При оформлении заказа просьба указать:

- Номер модели: V2 – 08/K
- Номинальный размер
- Номинальное давление
- Размеры фланцев согласно стандарту EN 1092-2
- Специальные требования

Поз.	Часть
1	КОРПУС
2	ПРОКЛАДКА
3	КРЫШКА
4	РЫЧАГ
5	КЛАПАН
6	ШТИФТ
7	ВАЛ
8	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
9	КОЛЬЦО СЕДЛА КОРПУСА
10	ВИНТ
11	МАНЖЕТА
12	САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА
13	УПЛОТНЯЮЩАЯ МАНЖЕТА САЛЬНИКА
14	„О“ КОЛЬЦО
15	МУФТА
16	РЫЧАГ
17	ГРУЗ
18	СТОПОРНЫЙ ВИНТ
19	ШТИФТ
20	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
21	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
22	УПЛОТНЕНИЕ КЛАПАНА
23	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
24	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО