

Компенсационные вставки J-11

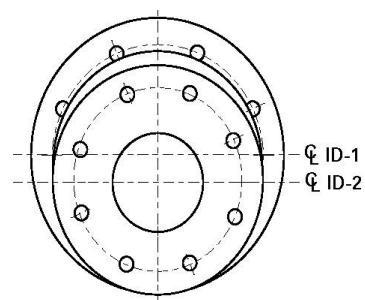
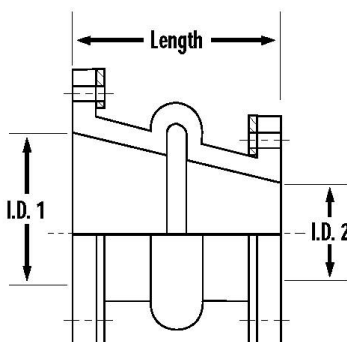
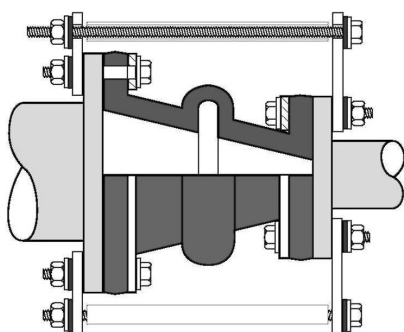
- Соединяет трубы разного диаметра
- Поглощает температурное расширение и сжатие
- Ликвидирует вибрацию и шум
- Не ржавеет
- Ударопрочный
- Производится в США



Конструкционные материалы

- **ЭЛАСТОМЕРЫ**
Чистый каучук, неопрен, гипалон, хлорбутил, Буна-N, ЭПДМ и витон
- **РЕГУЛИРУЮЩИЕ СТЕРЖНИ**
Сталь с гальваническим покрытием, нержавеющая сталь
- **СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА**
Сталь с гальваническим покрытием, нержавеющая сталь
- **РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ**
Стандартное давление: 3 бар
Высокое давление: 5 бар
- **ВАКУУМ**
380 мм рт.ст.
Возможность полного вакуума

Конструкция регулирующего стержня



Концентрические переходные муфты J-11 имеют все преимущества компенсаторов Redflex с возможностью соединять трубы разного диаметра. Их можно применять для уменьшения или увеличения труб, в качестве компенсаторов, гибких соединительных устройств и нейтрализаторов вибрации. Эти конические муфты спроектированы для замены металлических муфт в трубопроводах. Муфты с несколькими арками применяются там, где есть возможность расширения или сжатия. Преимущество целиком резиновой муфты J-11 перед металлической – в гибкости и долговечности эластомера. Наполненные муфты в условиях воды и большого износа, во избежание скапливания материала в изгибах (арках).

Концентрические переходные муфты J-11 фирмы Redflex нейтрализуют шум и вибрацию в трубопроводах, уменьшают напряжения, препятствуют электролизу и защищают от начальных гидравлических ударов. Концентрические переходные муфты позволяют экономить место при установке и затраты на производство.

Концентрические переходные муфты в точности удовлетворяют любые Ваши требования. На странице ниже дана полная таблица стандартных размеров муфт. Фланцы спроектированы так, что их можно сверлить под фланцы ANSI № 125. Имеются муфты J-11, изготовленные из различных эластомеров с учётом химической совместимости и температуры рабочей жидкости.

При использовании концентрических переходных муфт, трубопроводы должны крепиться анкерными болтами. Для предотвращения большого растяжения или сжатия, нельзя применять обычные регулирующие стержни. В особенности, это следует учитывать при больших диаметрах, выше 12", где маленькие регулирующие стержни концевых соединений имеют эффект рычага. Необходимо разработать специальную конструкцию регулирующих стержней с подкладкой.

РАЗМЕРЫ И СМЕЩЕНИЯ КОНЦЕНТРИЧЕСКИХ ПЕРЕХОДНЫХ МУФТ J-11 (д/мм)

Размер муфты Внутр.Ø 1х внутр..Ø2х длина	Смещение открытого изгиба (арки) из нейтрального положения							Смещение открытого изгиба (арки) из нейтрального положения						
	Длина: минимум- максимум	Осевое сжатие	Осевое растяжение	Боковой прогиб	Угловое смещение	Угол кручения, °	Козф осевой нагрузки	Длина: минимум- максимум	Осевое сжатие	Осевое растяжение	Боковой прогиб	Угловое смещение	Угол кручения, °	Козф осевой нагрузки
*50х25х150	140-159	13	6	13	18.4°	3°	12.69	146-155,5	6	3	7	9.5°	8°	3.14
*50х40х150	140-159	13	6	13	15.9°	3°	14.32	146-155,5	6	3	7	8.1°	8°	3.14
75х50х150	140-159	13	6	13	11.3°	3°	19.79	146-155,5	6	3	7	5.7°	8°	7.06
100х50х150	140-159	13	6	13	9.5°	3°	23.92	146-155,5	6	3	7	4.8°	8°	12.57
100х65х150	140-159	13	6	13	8.8°	3°	26.15	146-155,5	6	3	7	4.4°	8°	12.57
100х750х150	140-159	13	6	13	8.2°	3°	28.46	146-155,5	6	3	7	4.1°	8°	12.57
150х75х150	140-159	13	6	13	6.4°	3°	38.70	146-155,5	6	3	7	3.2°	8°	28.27
150х100х150	140-159	13	6	13	5.7°	3°	44.41	146-155,5	6	3	7	2.9°	8°	28.27
150х125х150	140-159	13	6	13	5.2°	3°	50.51	146-155,5	6	3	7	2.6°	8°	28.27
200х100х200	140-159	19	10	13	7.1°	3°	63.49	194-208	10	5	7	3.6°	8°	50.27
200х125х200	184-213	19	10	13	6.6°	3°	70.76	194-208	10	5	7	3.6°	8°	50.27
200х150х150	140-162	19	10	13	6.1°	3°	78.42	143-157	10	5	7	3.1°	8°	50.27
250х150х200	184-213	19	10	13	5.3°	3°	94.90	194-208	10	5	7	2.8°	8°	78.54
250х200х200	184-213	19	10	13	4.8°	3°	112.95	194-208	10	5	7	2.4°	8°	78.54
300х150х400	387-417,5	19	10	13	4.8°	3°	113.10	397-411	10	5	7	2.4°	8°	113.10
300х200х200	184-213	19	10	13	4.3°	3°	132.57	194-208	10	5	7	2.2°	8°	113.10
300х250х200	184-213	19	10	13	3.9°	3°	153.76	194-208	10	5	7	1.9°	8°	113.10
350х200х250	209,5-263,5	19	10	13	3.9°	2°	177.09	214-233	10	5	7	1.9°	2°	153.94
350х250х300	286-314	19	10	13	3.6°	2°	201.46	295-309,5	10	5	7	1.8°	2°	153.94
350х300х200	184-213	19	10	13	3.3°	2°	277.40	194-208	10	5	7	1.7°	2°	153.94
400х250х300	286-314	19	10	13	3.3°	2°	227.40	295-309,5	10	5	7	1.7°	2°	201.06
400х300х350	336,5-365	19	10	13	3.1°	2°	254.91	346-360	10	5	7	1.5°	2°	201.06
500х400х300	286-314	19	10	13	2.9°	1°	283.99	295-309,5	10	5	7	1.4°	6°	254.47
600х300х500	489-517,5	19	10	13	2.9°	1°	283.99	498-513	10	5	7	1.4°	6°	254.47
600х450х250	235-263,5	19	10	13	2.9°	1°	283.99	214-233	10	5	7	1.4°	6°	254.47
600х500х400	387-409,5	19	10	13	2.9°	1°	283.99	397-411	10	5	7	1.4°	6°	254.47
750х500х600	590,5-519	19	10	13	2.9°	1°	283.99	600-614	10	5	7	1.4°	6°	254.47
750х600х550	540-568	19	10	13	2.9°	1°	283.99	549-563,5	10	5	7	1.4°	6°	254.47

*Только заполненные арки.

Размеры отражают возможности современной механической обработки – муфты с более длинными торцевыми размерами в таблице не приведены. Обращайтесь к представителю компании.